

FX-225

Mortero de relleno subacuático de retracción compensada



DESCRIPCIÓN

El mortero de relleno subacuático de retracción compensada FX-225 es un mortero de alta resistencia, no metálico y sin segregación cuyo diseño incluye aditivos antierosión, inhibidores de corrosión y polímeros. El FX-225 se puede aplicar mediante inyección, bombeo o tuberías tremie, y está diseñado para trabajos submarinos, para rellenos de fibra de vidrio del sistema FX-70®, y para reparación de hormigón deteriorado sin necesidad de drenar.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Reparaciones de hormigón en estructuras marinas
- Aplicaciones de mortero subacuáticas
- Reparación de camisas para pilotes con el sistema de reparación de estructuras FX-70®
- Reparación de diques sin necesidad de drenar

PRESTACIONES

- Fluido y bombeable
- No se precisan drenaje ni ataguías
- Retracción compensada
- Buena adherencia al hormigón, incluso bajo el agua
- Listo para su uso simplemente añadiendo agua potable

CARACTERÍSTICAS GENERALES

DATOS DEL PRODUCTO

Descripción genérica

Mortero de relleno cementoso subacuático

Embalaje

Saco de 25 kg

Rendimiento del producto

13 dm³ por saco de 25 kg

Tiempo operativo

20 minutos a 20 °C

Tiempo de fraguado inicial

20 minutos a 20 °C

Almacenamiento

Almacénese en seco y a una temperatura de entre 4 °C y 35 °C

Duración de almacenamiento

1 año en embalaje sin abrir



DATOS DEL PRODUCTO

Propiedades	Método de ensayo	"Requisitos de acuerdo con EN 1504-3 para morteros de clase R4"	Valores
Densidad en estado endurecido	EN 12190	-	2180 kg/m ³
Máximo tamaño de grano	-	-	2 mm
Relación de mezcla agua/mortero	-	-	Max. 15,6 % / 3,9 l
Consumo	-	-	13 dm ³ por saco
Tiempo de manejo	-	-	20 minutos
Tiempo de endurecimiento	-	-	4 horas
Temperatura de aplicación	-	-	5 a 35 °C
Resistencia a compresión	EN 12190	≥ 45 MPa (28 días)	> 25 MPa (1 día)
			> 45 MPa (7 días)
			> 55 MPa (28 días)
Flexotracción	EN 12190	-	> 5,0 MPa (1 día)
			> 7,0 MPa (7 días)
			> 8,0 MPa (28 días)
Módulo de elasticidad	EN 13412	≥ 20000 MPa	> 24000 MPa (28 días)
Absorción de agua	EN 13057	≤ 0,5 kg/m ² h. ^{0.5}	< 0,5 kg/m ² h. ^{0.5}
Resistencia carbonatación	EN 13295	dK < MC(0,45)	Cumple
Adherencia al hormigón	EN 1542	≥ 2,0 MPa	> 2,0 MPa
Resistencia de unión después de 50 ciclos de hielo-deshielo	EN 13687-1	≥ 2,0 MPa	> 2,0 MPa
Contenido de cloruros	EN 1015-17	≤ 0,05 %	< 0,05 %

* Los resultados indicados arriba se llevan a cabo a +20 °C y 65% de HR mezclando con 15% de agua, a menos que se indique lo contrario

PLANIFICACIÓN

LIMITACIONES

- No aplicar con temperaturas del agua inferiores a 5 °C.
- No aplicar con temperaturas del agua superiores a 35 °C.
- Espesor mínimo de aplicación: 2,5 cm netos; 5,1 cm ampliado.
- Espesor máximo de aplicación: 150 mm.
- Volumen de agua máximo por saco: 3,9 l.
- Precisa remover continuamente para mantener la fluidez.
- Se recomienda que únicamente contratistas de buceo homologados y experimentados lleven a cabo la colocación sumergida del producto.

PREPARACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar por lo menos a 5 °C antes de la aplicación. Todas las superficies deberán estar en buenas condiciones y no tener partículas oxidadas sueltas, incrustaciones marinas, aceite y demás contaminantes. Consulte a un ingeniero profesional cualificado siempre que la pérdida de sección transversal supere el 25 %.

Hormigón: Prepare la superficie sometiéndola a chorro de agua a alta presión u otros medios mecánicos de conformidad con las directrices EN. Repare o sustituya el acero reforzado conforme haya dictaminado el ingeniero profesional cualificado.

Acero: Prepare la superficie sometiéndola a chorro de agua a alta presión u otros medios mecánicos que sean precisos de conformidad con las directrices EN. Repare o sustituya todo elemento estructural de acero que presente una pérdida de sección transversal excesiva conforme haya dictaminado el ingeniero profesional cualificado.

Madera: Prepare la superficie sometiéndola a chorro de agua a alta presión u otros medios mecánicos que sean precisos para conseguir una superficie en buen estado y sin contaminantes.

Se recomienda que buzos profesionales homologados coloquen todos los encofrados sumergidos. Todos los encofrados deberán ser sellados de forma adecuada para evitar filtraciones de mortero durante la colocación.

PREPARACIÓN

MEZCLA

Para obtener prestaciones óptimas del producto, acondiciónelo a 21 °C. No prepare más cantidad de material de la que se pueda utilizar en la vida útil del producto. Amase ayudándose de un aparato de amasar mortero o de una batidora y una paleta mezcladora de baja velocidad (300-600 r.p.m.). Utilice un máximo de 3,9 l de agua potable por cada saco de 25 kg, regulando la cantidad de agua en función de la consistencia deseada. Para obtener resultados óptimos, agregue el 90 % del total de agua de la mezcla y, de manera progresiva, agregue todo el contenido del FX-225 al tiempo que continúa amasando para evitar la formación de grumos. Regule con el agua de mezcla restante hasta obtener la consistencia deseada, raspando el material no amasado de los laterales y el fondo del contenedor según convenga para garantizar que se amasa todo el material. Amase durante unos 3 minutos. No agregue más agua. Continúe removiendo el producto de manera progresiva para evitar su fraguado en el amasador durante un máximo de 20 minutos a 20 °C (tiempo máximo operativo).

EJECUCIÓN

APLICACIÓN

El FX-70-6MP™ se puede aplicar mediante llana, vertido, bombeo o tubos tremie. En el caso de aplicaciones de bombeo, bombee el FX-225 debidamente amasado a través de un puerto montado en el fondo del encofrado (camisa FX-70®) y rellénelo hasta el nivel deseado, para que el agua se desplace desde la parte superior del encofrado o a través de un puerto montado en la parte superior del mismo. Se recomienda que, durante el proceso de relleno, un buzo profesional inspeccione todos los encofrados sumergidos a fin de verificar si se producen fugas y que todo queda ajustado debidamente. En caso de aplicaciones con tuberías tremie, asegúrese de que la manguera se extienda hasta el mismo fondo del encofrado. Rellene el encofrado hasta el nivel deseado para que el agua se retire de la parte superior del mismo. En función de la profundidad del vertido y el tamaño del recipiente, podría ser necesario desplegar la manguera de la tubería tremie a medida que el encofrado va rellenándose, a fin de mantener el flujo.

SEGURIDAD E HIGIENE

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Para obtener información detallada sobre seguridad, le recomendamos que consulte las fichas de datos de seguridad actualizadas, que están disponibles en el sitio web www.sp-reinforcement.eu o póngase en contacto con nosotros en el número +351 212 253 371

La gama de productos de S&P está destinada a uso industrial. Los productos deberán ser colocados por personal especializado y profesionales capacitados que hayan recibido la formación adecuada. Es obligatorio observar las instrucciones de instalación.

MARCADO-CE



FX-225 es un producto conforme a la EN 1504-3.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Corresponde a todo comprador y usuario de los productos la responsabilidad de decidir la idoneidad de estos para su uso previsto. Antes de utilizar cualquier producto, solicite asesoramiento a un profesional cualificado en materia de diseño acerca de la idoneidad y el uso del producto, incluida la posibilidad de que la reparación pudiera afectar a la capacidad de los elementos de construcción de las estructuras. Dado que las condiciones en los lugares de trabajo varían notablemente, antes de la aplicación a gran escala del producto se requiere realizar un parcheo de prueba a pequeña escala a fin de verificar su idoneidad. El instalador deberá, antes de utilizar el producto, leer, comprender y observar todas las instrucciones y advertencias recogidas por escrito en la garantía limitada, las etiquetas del producto, las fichas de datos del producto, las fichas de datos de seguridad de los materiales y el sitio web www.sp-reinforcement.eu. Para uso industrial únicamente por aplicadores cualificados. ¡MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS!

S&P Reinforcement Spain S.L.
C/ Carlos Jiménez Díaz, 17
Pol. Ind. La Garena
ES-28806 Alcalá de Henares (Madrid)
Teléfono: +34 91 802 31 14 /16 /18 Web: www.sp-reinforcement.es
E-Mail : info@sp-reinforcement.es