

S&P Resicem HP

Adhesivo epoxy (permeable al vapor de agua)



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref:ResicemHP:TDS:ES-ES.V1

DESCRIPCIÓN

Resina epoxy tricompente de alta resistencia, formulada a partir de un endurecedor de poliamida. La S&P Resicem es permeable al vapor de agua. El producto está modificado con cargas y aditivos especiales.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

CAMPOS DE APLICACIÓN

- S&P Resicem HP es utilizada como resina de laminación/ impregnación para los siguientes sistemas S&P:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet
 - S&P A-Sheet
- Las mallas o tejidos de menos de 400 g/m² pueden ser directamente impregnadas sobre el soporte
- Las mallas y tejidos de más de 400 g/m² deben ser pre-impregnadas de resina.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Debido a su estabilidad y capacidad de impregnación, todos los sistemas FRP pueden ser aplicados con la máquina de impregnación S&P. La S&P Resicem es también adecuada para la protección contra la corrosión y la protección de armaduras internas.
- Cuando esté completamente curada, S&P Resicem es resistente a las bases, ácidos diluidos, soluciones salinas, aceites minerales e hidrocarburos alifáticos.

DATOS DEL PRODUCTO

Descripción Genérica

S&P Resicem HP

Apariencia

Componente A - Solución de resina epoxy líquida amarilla translúcida

Componente B - Endurecedor translúcido para resina epoxy

Componente F - Agente aglutinante en polvo, blanco

Tamaño

Unidades de 10 kg

Bidones de 1000 L

Densidad

Comp. A: 1,17 kg/l

Comp. B: 0,98 kg/l

Comp F: 2,8 - 3,2 kg/l

Mezclado: Aprox. 1,3 kg/l

Almacenamiento

Componentes A + B - 12 meses en sus envases originales a una temperatura de +5 °C a +25 °C

Componente F (polvo) - puede ser almacenado indefinidamente si se mantiene en ambiente seco



07.2017

PREPARACIÓN

Preparación del soporte

Las superficies, con una humedad residual de hasta el 12%, deben estar limpias y libres de aceite, grasa y partículas sueltas.

Mezcla

S&P Resicem se suministra en las proporciones de mezcla requeridas. El componente en polvo (componente F) se añade al componente A (resina). Los dos componentes deben ser mezclados utilizando una batidora de bajas revoluciones con aspas apropiadas.

Añadir el componente B (endurecedor) a la mezcla previamente preparada. Mezclar a fondo y raspar cuidadosamente los lados y la parte inferior del recipiente mientras se mezcla para asegurar que el endurecedor se distribuye uniformemente. La temperatura de ambos componentes en el momento de mezclar será de 15 °C - 20 °C. Las temperaturas más altas reducen el tiempo abierto considerablemente.

Consumo

Densidad

Comp. A: 1,17 kg/l

Comp. B: 0,98 kg/l

Comp F: 2,8 - 3,2 kg/l

Mezclado: Aprox. 1,3 kg/l

DATOS TÉCNICOS

S&P RESICEM HP Adhesivo epoxy (permeable al vapor de agua)	Método de ensayo	Unidades	Valores		
Módulo elástico	EN13412:2008	N/mm ²	≥ 6500		
Tiempo de trabajabilidad	EN ISO 9514 & EN 1542	Minutos	45		
Coefficiente de expansión térmica	EN 12614:2006	µm/m °C	48		
Temperatura de transición vítrea (Tg)	EN 12617-1:2004	°C	54		
Retracción lineal	EN 12188:2000	%	0,01		
Adherencia al acero (Resistencia al corte)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Adherencia al acero (Resistencia a tracción)	EN 12188:2000	N/mm ²	14,5		
Ratio de mezcla		En peso	4,2 : 1,8 (A:B:F)		
Temperatura de aplicación		°C	Entre + 8 y + 35		
Seco al tacto		Horas	4		
Endurecimiento final		Días	7		

Los resultados de ensayo mostrados anteriormente se llevan a cabo en condiciones de laboratorio de acuerdo con el método de ensayo pertinente indicado

MARCADO-CE



S&P Resin 55 HP es un producto conforme a la EN 1504-4.

ENSAYOS

Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Circunstancias fuera de nuestro control pueden conducir a desviaciones de los valores reales.

Por favor, póngase en contacto con nosotros si necesita cualquier información con respecto a las pruebas que se han realizado. Los informes de ensayo pueden estar disponibles.

LIMPEZA

Los equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso con el limpiador S&P Cleaner.

El material que se ha endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Cuando está completamente curada, S&P Resicem HP es fisiológicamente inofensiva. El endurecedor (Comp. B) es cáustico. Evitar el contacto con la piel de la resina (Comp. A) o el endurecedor (Comp. B). Es recomendable llevar guantes durante el manejo y la aplicación. Si el contacto con la piel ocurre, enjuagar con jabón y agua. Si el contacto ocular ocurre, enjuagar inmediatamente con agua y adicionalmente usar un kit de limpieza ocular (disponible en las farmacias). Pide consejo médico inmediatamente.

Los envases vacíos deben ser depositados en un lugar de conformidad con la legislación ambiental vigente.

Las fichas de seguridad se pueden obtener a través de nuestro servicio de atención al cliente en el nº de teléfono +34 91 802 31 14 /16 /18 o por correo electrónico en el correo info@sp-reinforcement.es.

La gama de productos de S&P son para uso industrial. Deben ser aplicados por personal especializado y profesionales competentes con formación adecuada. Las instrucciones de aplicación se deben seguir y se pueden encontrar en los manuales de aplicación de S&P y en varios documentos "Guía" / notas técnicas existentes.

Es de responsabilidad del promotor, su representante o contratista, determinar la adecuación y uso de los productos S&P. Antes de utilizar cualquier producto S&P, debe consultar a un profesional cualificado para obtener asesoramiento técnico sobre nuestros productos, de modo que la información facilitada se base en nuestros mejores conocimientos científicos y prácticos. Están reservados los derechos de modificar el producto. Están sujetos a las condiciones generales de venta y transporte. Se considera válida la versión más reciente de la Hoja de datos técnicos proporcionada por nuestros servicios técnicos