

ResEP-16

Resina de anclaje epoxi de altas prestaciones



A Simpson Strong-Tie® Company

DESCRIPCIÓN

ResEP-16 es un adhesivo de resina epoxi pura adecuado para aplicaciones de anclajes de altas prestaciones y cargas pesadas en hormigón fisurado y no fisurado. Debido a su largo tiempo de trabajabilidad, el producto ResEP-16 es ideal para usar en climas cálidos, en agujeros con grandes diámetros, así como en aplicaciones con grandes profundidades de anclaje. Cumple con los requisitos para las más altas exigencias en el campo de la tecnología de anclaje.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Soporte

- Hormigón \geq C20/25 - C50/60
- Piedra natural muy compacta (póngase en contacto con S&P para obtener más información antes de usar)

Aplicaciones

- Fijación de piezas metálicas pesadas (placas de anclaje, angulares, perfiles metálicos).
- Anclaje de armaduras en hormigón, especialmente de diámetros grandes
- Fijación de elementos en zona sísmica
- Anclajes sometidos a grandes esfuerzos

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- ETA-16/0696 para anclaje en hormigón, anclaje de libre expansión, reducidas distancias entre centros y a los bordes
- Alta capacidad de carga debido a la alta resistencia de adherencia
- Adecuado para la instalación en perforaciones húmedas o mojadas (¡no se permiten agujeros llenos de agua!)
- Adecuado para su uso en condiciones de calor y humedad sin problemas.
- Alta capacidad de carga, fácil de aplicar
- Curado sin retracción para diámetros grandes y agujeros innecesariamente grandes (sobredimensionados)
- VOC emisiones: Clase **A+**

DATOS DEL PRODUCTO

Apariencia

Adhesivo de inyección de 2 componentes a base de resina epoxi

Color: verde azulado

Tamaño

Cartucho-dual: 600 ml o 1500 ml

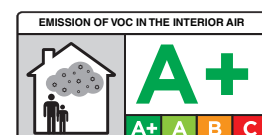
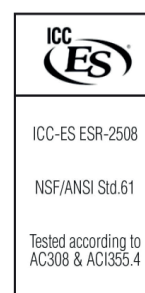
Caja: 10 x 600 ml cartuchos-duales o
4 x 1500 ml cartuchos-duales

Palet: 720 x 600 ml cartuchos-duales o
288 x 1500 ml cartuchos-duales

Incl. 2 boquillas por cartucho-dual

Almacenamiento

En envases originales sin abrir, sin daños y en condiciones de almacenamiento en seco entre +7 ° C y +32 ° C, el producto tiene al menos 24 meses de vida útil.



Cargas máximas permitidas para anclajes sin influencia de las distancias entre el centro y el borde en el rango de temperaturas I 1) 2) 3)

| Referencias | Profundidad del taladro (mm) | Tracción (KN) | | Cortante (KN) | | Momento flector (Nm) Varilla de anclaje 5.8 |
|---|------------------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|--|
| | | Hormigón fisurado C20/25 | Hormigón no fisurado C20/25 | Hormigón fisurado C20/25 | Hormigón no fisurado C20/25 | |
| ResEP-16 + M12 (h _{ef} =70mm) | 70 | 5,40 | 10 | 12 | 12 | 37,70 |
| ResEP-16 + M12 (h _{ef} =240mm) | 240 | 18,40 | 20 | 12 | 12 | 37,70 |
| ResEP-16 + M16 (h _{ef} =80mm) | 80 | 6,10 | 12,30 | 17,20 | 22,20 | 94,80 |
| ResEP-16 + M16 (h _{ef} =320mm) | 320 | 24,60 | 37,60 | 22,20 | 22,20 | 94,80 |
| ResEP-16 + M20 (h _{ef} =90mm) | 90 | 5,70 | 14,60 | 16,10 | 34,80 | 185,70 |
| ResEP-16 + M20 (h _{ef} =400mm) | 400 | 25,60 | 58,50 | 34,80 | 34,80 | 185,70 |
| ResEP-16 + M24 (h _{ef} =100mm) | 100 | 7,60 | 17,10 | 21,60 | 48 | 320,50 |
| ResEP-16 + M24 (h _{ef} =480mm) | 480 | 36,90 | 84,20 | 50,20 | 50,20 | 320,50 |
| ResEP-16 + M27 (h _{ef} =110mm) | 110 | 9,50 | 19,80 | 26,60 | 55,40 | 475,40 |
| ResEP-16 + M27 (h _{ef} =540mm) | 540 | 46,70 | 109 | 65,70 | 65,70 | 475,40 |

1) En caso de interacción de cargas de tracción y cortante (brazo de palanca), así como de grupos de anclaje y/o influencia del borde, se deberá tener en cuenta un diseño de acuerdo con TR 029 o CEN/TS 1992-4, teniendo en cuenta que la aprobación ETA-16/0696 será realizada.

2) Las cargas recomendadas se han calculado utilizando los factores de seguridad parciales para las resistencias establecidas en las homologaciones ETA y con un factor de seguridad parcial para acciones de $\gamma_F = 1.4$.

Las cifras de carga son válidas para hormigón armado con un espaciamiento de armadura de 15 cm (cualquier diámetro) o con un espaciamiento de armadura de 15 cm si el diámetro de la barra de refuerzo es de 10 mm o menor.

3) Rango de temperatura I: -40°C a +43°C (temperatura máxima a largo plazo: +24°C; temperatura máxima a corto plazo: +43°C). Rango de temperatura II: -40°C a +65°C (temperatura máxima a largo plazo: +43°C; temperatura máxima a corto plazo: +65°C).

| Referencias | Ø Diámetro de perforación [mm] | Ø Profundidad del taladro [mm] | Ø Máx. diámetro de pce a fijar [mm] | Llave a utilizar [WS] | Par de apriete T _{inst max} [Nm] | Dist. centro caract S _{cr,N} [mm] | Dist. al borde min. C _{min} [mm] | Dist. al borde caract. C _{cr,N} [mm] | Espaciamiento min. S _{min} [mm] | Espesor min. de soporte h _{min} [mm] |
|---|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|---|--|---|---|--|---|
| ResEP-16 + M12 (h _{ef} =70mm) | 14 | 70 | 14 | 19 | 40 | 210 | 45 | 105 | 80 | 100 |
| ResEP-16 + M12 (h _{ef} =240mm) | 14 | 240 | 14 | 19 | 40 | 720 | 45 | 360 | 80 | 270 |
| ResEP-16 + M16 (h _{ef} =80mm) | 18 | 80 | 18 | 24 | 60 | 240 | 60 | 120 | 100 | 116 |
| ResEP-16 + M16 (h _{ef} =320mm) | 18 | 320 | 18 | 24 | 60 | 960 | 60 | 480 | 100 | 356 |
| ResEP-16 + M20 (h _{ef} =90mm) | 24 | 90 | 22 | 30 | 80 | 270 | 70 | 135 | 115 | 138 |
| ResEP-16 + M20 (h _{ef} =400mm) | 24 | 400 | 22 | 30 | 80 | 1.200 | 70 | 600 | 115 | 448 |
| ResEP-16 + M24 (h _{ef} =100mm) | 28 | 100 | 26 | 36 | 100 | 300 | 80 | 150 | 135 | 156 |
| ResEP-16 + M24 (h _{ef} =480mm) | 28 | 480 | 26 | 36 | 100 | 1.440 | 80 | 720 | 135 | 536 |
| ResEP-16 + M27 (h _{ef} =110mm) | 30 | 110 | 30 | 41 | 120 | 330 | 90 | 165 | 155 | 170 |
| ResEP-16 + M27 (h _{ef} =540mm) | 30 | 540 | 30 | 41 | 120 | 1.620 | 90 | 810 | 155 | 600 |

CONSUMO

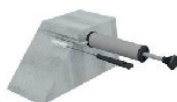
El cálculo del consumo (en volumen) se calcula de acuerdo con el diámetro del taladro, el diámetro de la varilla roscada y la longitud del anclaje.

MÉTODO DE PERFORACIÓN

Utilice herramientas adecuadas, como taladros, etc. para perforar el agujero específico del soporte (Atención: ¡diámetro de perforación y profundidad de perforación!).



Taladre el agujero. Observe el diámetro especificado y la profundidad de perforación.



Elimine el polvo cepillando y soplando: Hormigón (Opción 1): Soplar 2 veces (6 bar), Cepillar 4 veces, Soplar 2 veces (6 bar).

APLICACIÓN



Antes de la inyección:

Presione el mortero hasta que tenga un color uniforme. ¡Deseche el mortero sin mezclar (mínimo pulsar 3 veces el gatillo)! Inyecte mortero comenzando desde el fondo del agujero perforado hasta que se haya llenado aprox. 2/3 del agujero perforado.



Empuje una varilla limpia y sin aceite con ligeros movimientos giratorios hacia la parte inferior del agujero perforado. Control de relleno: salida del mortero en el borde del orificio de perforación. Durante el tiempo de trabajo, la varilla de anclaje puede reajustarse o puede reinyectarse mortero debido a defectos.



Una vez endurecido, se alcanza la capacidad de carga completa.

Nota: Consulte la ETA RELEVANTE y/o el embalaje del producto para obtener instrucciones detalladas de instalación.

Condiciones de aplicación

| Temperatura del soporte (°C) | +10°C hasta +20°C | +21°C hasta +30°C | +31°C hasta +40°C |
|--------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Tiempo manipulación de mezcla | ≤ 60 min | ≤ 45 min | ≤ 25 min |
| Tiempo de curado ¹⁾ | ≥ 72 h | ≥ 24 h | ≥ 24 h |

¹⁾ Para anclajes en agujeros húmedos, los tiempos de curado indicados deben duplicarse (¡no se permiten los anclajes en agujeros llenos de agua!).

MATERIALES

S&P ofrece herramientas de aplicación específicas del sistema que facilitan y optimizan el uso de las resinas de anclaje.

- Cánulas mezcladoras
- Cepillos
- Sopladores de aire
- Pistolas de aplicación

LIMPIEZA

Limpieza de herramientas

Los equipos y herramientas deben limpiarse inmediatamente después de su uso con S&P Cleaner. El material curado solo puede eliminarse por medios mecánicos.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Precauciones especiales

Cuando está completamente curada, la resina S&P ResEP-16 es fisiológicamente inofensiva. Sin embargo, el material fresco puede causar irritación de la piel. Se deben tomar medidas estrictas para garantizar que no haya contacto con la piel. Se recomienda usar ropa protectora, gafas de seguridad, guantes de goma, etc. durante el manejo y la aplicación.

En caso de contacto con la piel, enjuague con jabón y abundante agua. En caso de contacto con los ojos, enjuague de inmediato con abundante agua y use un kit de lavado de ojos (disponible en farmacias). Busque atención médica de inmediato.

Instrucciones de seguridad importantes

Las hojas de datos de seguridad de los productos están disponibles y se deben consultar para obtener más información. Se pueden obtener a través de nuestro servicio de atención al cliente en el nº de teléfono +34 91 802 31 14 /16 /18 o por correo electrónico o en el correo info@sp-reinforcement.es.

La gama de productos de S&P son para uso industrial. Deben ser aplicados por personal especializado y profesionales competentes con formación adecuada. Las instrucciones de aplicación se deben seguir y se pueden encontrar en los manuales de aplicación de S&P y en varios documentos "Guía" / notas técnicas existentes.

La información contenida en esta hoja de datos del producto es válida para productos suministrados por S&P Reinforcement Spain S.L., España. Tenga en cuenta que la información en otros países puede diferir, y se debe usar siempre la hoja de datos del producto local en cada respectivo país.

La información y los datos contenidos en esta ficha técnica sirven para garantizar el uso previsto normal y la idoneidad normal de la aplicación; la información y los datos se basan en nuestro conocimiento y experiencia. No absuelven al usuario de su responsabilidad de comprobar la idoneidad y el método de aplicación. Se reservan los derechos para realizar cambios en las especificaciones del producto. Además, se aplican nuestras condiciones generales de venta y entrega. La hoja de datos del producto actual y más reciente es válida y debe solicitarse a nosotros.

S&P Reinforcement Spain S.L.

C/ Carlos Jiménez Díaz, 17

Pol. Ind. La Garena

ES-28806 Alcalá de Henares (Madrid)

Tel: +34 91 802 31 14 /16 /18

Web: www.sp-reinforcement.es

E-Mail: info@sp-reinforcement.es