

# S&P Resin 55 HP

Adhesivo epoxi (Resina de laminación) & Imprimación



A Simpson Strong-Tie® Company

## DESCRIPCIÓN

Resina epoxi bi-componente de altas prestaciones, exenta de disolventes, formulada a partir de un endurecedor de poliamida.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

- S&P Resin 55 HP es una resina usada para el pegado de los siguientes sistemas S&P.
  - S&P C-Sheet
  - S&P G-Sheet
  - S&P A-Sheet
  - Laminados en hendidura (nsm)
- Tejidos hasta 400 g/m<sup>2</sup> pueden ser impregnados directamente sobre el soporte
- Tejidos entre 400 – 600 g/m<sup>2</sup> son pre-impregnados y aplicados por vía húmeda.

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente penetración en las fibras, buena capacidad de impregnación
- Elevada estabilidad
- Excelente adherencia al hormigón y acero
- Resistente a los ácidos diluidos, bases, soluciones salinas, aceites minerales e hidrocarburos alifáticos.
- Resistente a la intemperie

CARACTERÍSTICAS GENERALES

## DATOS DEL PRODUCTO

### Descripción genérica

S&P Resin 55 HP

### Apariencia

Comp. A – Solución de resina epoxi líquida amarilla translúcida

Comp. B – Endurecedor transparente para resina epoxi

### Tamaño

Unidad de 6 kg

### Densidad

Comp. A: 1,17 kg/l

Comp. B: 0,98 kg/l

Mezclado: Aprox. 1,15 kg/l

### Almacenamiento

Al menos 24 meses en su envase original desde + 5 °C a + 25 °C



### APLICACIÓN

La resina S&P Resin 55 HP es suministrada en las proporciones de mezcla prescritas. El endurecedor (Comp. B) es vertido en la resina (Comp. A). Es importante que el endurecedor sea usado completamente. La mezcla de ambos componentes se realiza preferentemente por medio de un taladro de baja velocidad equipado con una paleta de mezcla. Mezclar a fondo y raspar cuidadosamente los lados y la parte inferior del recipiente mientras se mezcla para asegurar que el endurecedor se distribuye uniformemente en vertical también. La temperatura de ambos componentes en el momento de mezclar será 15 °C - 20 °C. Las temperaturas más altas reducen el tiempo abierto considerablemente. La resina S&P Resin 55 HP debe ser protegida de la humedad durante 6-8 horas después de la aplicación. Cualquier contacto con humedad durante este período, la superficie se volverá blanca y viscosa; ; no obstante, la resina sobre la superficie tiene la capacidad de curar normalmente. En áreas afectadas por este fenómeno, la adherencia a las capas posteriores es afectada.

Los valores estándar indicados más abajo están basados en ensayos a una T<sup>a</sup> de 20 °C y una humedad relativa del aire del 50%.

La superficie, con una humedad residual máxima de 4%, debe estar limpia y exenta de aceites, grasas y partículas sueltas.

### DATOS TÉCNICOS

<b>S&amp;P RESIN 55 HP</b> Adhesivo epoxi (Resina de laminación) & Imprimación	Método de ensayo	Unidades	Valores		
Módulo elástico	EN13412:2008	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3200		
Tiempo de trabajabilidad	EN ISO 9514 & EN 1542	Minutos	45		
Resistencia a compresión	EN 12190:1999	N/mm <sup>2</sup>	≥100		
Coefficiente de expansión térmica	EN 1770:1999	µm/m °C	60		
Temperatura de transición vítrea (Tg)	EN 12614:2006	°C	53,5		
Retracción lineal	EN 12617-1:2004	%	0,02		
Adherencia al acero (Resistencia al corte)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Adherencia al acero (Resistencia a tracción)	EN 12188:2000	N/mm <sup>2</sup>	15,9		
Elongación de rotura	ASTM D638	%	1,73		
Ratio de mezcla		En peso	4,2 : 1,8 (A:B)		
Temperatura de aplicación		°C	Entre + 8 y + 35		
Seco al tacto		Horas	4		
Endurecimiento final		Días	7		

Los resultados de ensayo mostrados anteriormente se llevan a cabo en condiciones de laboratorio de acuerdo con el método de ensayo pertinente indicado

### MARCADO-CE



S&P Resin 55 HP es un producto conforme a la EN 1504-4.

ENSAYOS

Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Circunstancias fuera de nuestro control pueden conducir a desviaciones de los valores reales. Por favor, póngase en contacto con nosotros si necesita cualquier información con respecto a las pruebas que se han realizado.

Los informes de ensayo pueden estar disponibles.

LIMPEZA

### Herramientas de limpieza

Los equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso con el limpiador S&P Cleaner. El material que se ha endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

SEGURIDAD & SALUD

### Precauciones especiales

Cuando esté completamente curada, la Resina S&P Resin 55 HPes fisiológicamente inofensiva. El endurecedor (Comp. B) es cáustico. Evitar el contacto con la piel de la resina (Comp. A) o el endurecedor (Comp. B). Es recomendable llevar guantes durante el manejo y la aplicación. Si el contacto con la piel ocurre, enjuagar con jabón y agua. Si el contacto ocular ocurre, enjuagar inmediatamente con agua y adicionalmente usar un kit de limpieza ocular (disponible en las farmacias). Pide consejo médico inmediatamente

Las fichas de seguridad se pueden obtener a través de nuestro servicio de atención al cliente en el nº de teléfono +34 91 802 31 14 /16 /18 o por correo electrónico o en el correo [info@reinforcement.es](mailto:info@reinforcement.es) .

La gama de productos de S&P son para uso industrial. Deben ser aplicados por personal especializado y profesionales competentes con formación adecuada. Las instrucciones de aplicación se deben seguir y se pueden encontrar en los manuales de aplicación de S&P y en varios documentos "Guía" / notas técnicas existentes.

Es de responsabilidad del promotor, su representante o contratista, determinar la adecuación y uso de los productos S&P.

Antes de utilizar cualquier producto S&P, debe consultar a un profesional cualificado para obtener asesoramiento técnico sobre nuestros productos, de modo que la información facilitada se base en nuestros mejores conocimientos científicos y prácticos.

Están reservados los derechos de modificar el producto.

Están sujetos a las condiciones generales de venta y transporte.

Se considera válida la versión más reciente de la Hoja de datos técnicos proporcionada por nuestros servicios técnicos.