

# S&P Tecnogrout-SR

Mortero sin retracción sulfuresistente



A Simpson Strong-Tie® Company

## DESCRIPCIÓN

S&P Tecnogrout-SR es un mortero sin retracción sulfuresistente, formulado a base de productos minerales, con altas características mecánicas y buena fluidez, exento de cloruros y agregados metálicos.

Su utilización resulta idónea en trabajos con fuertes sollicitaciones mecánicas y zonas en contacto con aguas sulfurosas, aguas salinas, etc.

S&P Tecnogrout-SR se aplica preferentemente en alturas de relleno comprendidas entre 1 y 15 cm., salvo en rellenos confinadas que puedan tener cualquier otra dimensión.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

- Fundaciones de equipos
- Anclaje de raíles y pernos
- Relleno de bases de pilares metálicos
- Montaje de estructuras prefabricadas
- Micropilotes
- Refuerzo de estructuras de hormigón
- Reparación de juntas
- Inyecciones
- Refuerzo de zapatas enterradas
- Apoyo de vigas en puentes

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Sin retracción (ligera expansión)
- Impermeable
- Sin exudación
- Autonivelante
- Buena resistencia química y en general aguas duras
- Buen comportamiento frente a sulfatos
- Resistencia a carbonatación

CARACTERÍSTICAS GENERALES

## DATOS DEL PRODUCTO

### Descripción Genérica

S&P Tecnogrout-SR

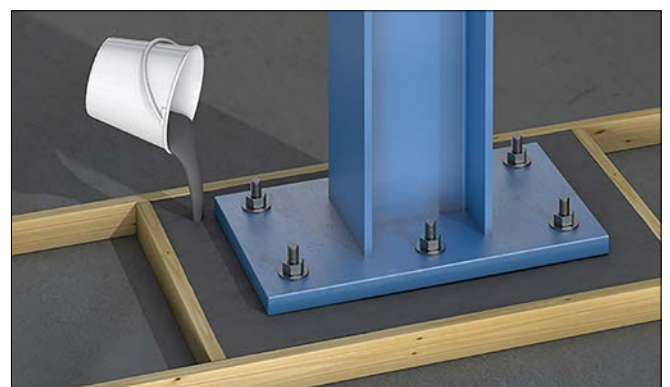
### Tamaño

Sacos de 25 Kg

Palet de 1.000 Kg

### Almacenamiento

12 meses en su envase original sin abrir en un lugar seco y fresco



S&P Tecnogrout-SR de acuerdo a la normativa EN 1504-3 y EN 1504-6.

PROPIEDADES MECÁNICAS

| Propiedades   | Método de ensayo | Requisitos de acuerdo con EN 1504-3 para morteros de clase R4 | Requisitos de acuerdo con EN 1504-6 | Valores  |
|---|------------------|---|-------------------------------------|--|
| Densidad en seco (aparente)                                 | -                | -   | -                                   | 1,85 kg/dm <sup>3</sup>                          |
| Densidad en estado endurecido                               | EN 12190         | -   | -                                   | ~ 2,30 kg/dm <sup>3</sup>                        |
| Máximo tamaño de grano                                      | -                | -   | -                                   | 3 mm   |
| Relación de mezcla agua/mortero                             | -                | -   | -                                   | 11,5-13 % / 2,87-3,25 l                          |
| Consumo   | -                | -   | -                                   | ~ 21 kg/m <sup>2</sup> por centímetro de espesor |
| Utilizable en espesores                                     | -                | -   | -                                   | 30-80 mm por capa                                |
| Tiempo de manejo  | -                | -   | -                                   | 25 minutos a 20 °C                               |
| Tiempo de endurecimiento                                    | -                | -   | -                                   | ~ 1 hora   |
| Temperatura de aplicación                                   | -                | -   | -                                   | 5 a 35 °C  |
| Resistencia a compresión                                    | EN 12190         | ≥ 45 MPa (28 días)  | -                                   | > 25 MPa (1 día)                                 |
|   |                  |   | -                                   | > 55 MPa (7 días)                                |
|   |                  |   | -                                   | > 70 MPa (28 días)                               |
| Flexotracción   | EN 12190         | -   | -                                   | > 5,0 MPa (1 día)                                |
|   |                  |   | -                                   | > 8,0 MPa (7 días)                               |
|   |                  |   | -                                   | > 9,0 MPa (28 días)                              |
| Módulo de elasticidad                                       | EN 13412         | ≥ 20000 MPa   | -                                   | > 30000 MPa                                      |
| Absorción de agua   | EN 13057         | ≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> h.0,5                                 | -                                   | < 0,5 kg/m <sup>2</sup> h. <sup>0,5</sup>        |
| Resistencia carbonatación                                   | EN 13295         | dK < MC(0,45)   | -                                   | Cumple   |
| Adherencia al hormigón                                      | EN 1542          | ≥ 2 MPa   | -                                   | > 2,5 MPa  |
| Resistencia de unión después de 50 ciclos de hielo-deshielo | EN 13687-1       | ≥ 2 MPa   | -                                   | > 2,0 MPa  |
| Contenido de cloruros                                       | EN 1015-17       | ≤ 0,05 %  | ≤ 0,05 %                            | < 0,05 %   |
| Resistencia al arrancamiento                                | EN 1881          | -   | ≤ 0,6 mm para carga de 75 KN        | Cumple   |
| Resistencia al deslizamiento                                | EN 13036-4       | -   | -                                   | Clase II   |
| Escurrimiento a 30 segundos                                 | EN 13395-2       | -   | -                                   | > 50 cm  |
| Adherencia a barras corrugadas                              | -                | -   | -                                   | > 9,0 MPa  |

Los resultados indicados arriba se llevan a cabo a +20 °C y 65% de HR mezclando con 13% de agua, a menos que se indique lo contrario.

APLICACIÓN

### Preparación del soporte:

Limpiar mecánicamente la superficie del hormigón para eliminar completamente los desechos y las partículas sueltas. Humedezca la superficie hasta que se alcance la saturación completa y permita que el agua estancada se evapore o sea absorbida en el soporte. Alternativamente, retire el agua estancada usando una esponja.

### Mezclado:

Amasar el mortero a mano o, mejor, con hormigonera añadiendo entre un 11,5 a 13% de agua (2,87 a 3,25 litros por saco de 25 Kg) y batirlo hasta la total desaparición de grumos. De esta forma nos aseguramos homogeneidad de la mezcla y la humidificación del aglomerante.

### Aplicación:

El encofrado debe estar sellado para evitar fugas de material y unos 3 cm. más alto que el nivel final del mortero. Verter desde un extremo hasta completar el relleno.

### Curado:

Una vez terminado el relleno y transcurridos 15 minutos cubrir de agua aquél, y mantenerlo así durante 24 horas, a fin de lograr un perfecto curado. Si incide directamente el sol, debe protegerse de éste con sacos, arpilleras u otros edios, a fin de evitar un rápido secado del material.

### ENSAYOS

Póngase en contacto con nosotros si necesita información sobre los ensayos que se han realizado. Los informes de ensayos pueden estar disponibles

### LIMPIEZA

#### **Limpieza de herramientas**

Las herramientas y equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso. El material que se ha endurecido, sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

### MARCADO CE

S&P Tecnogrout-SR cumple con los requerimientos de la nueva norma europea EN 1504: Productos y sistemas para la reparación y protección de estructuras de hormigón, en su parte 3 – Reparación Estructural, para los morteros de CLASE R4 y en su parte 6 - Anclajes de barras de acero de refuerzo.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

#### **Instrucciones importantes de seguridad**

Para obtener información detallada sobre la seguridad, le aconsejamos que consulte la hoja de datos de seguridad vigente que está disponible en [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu) o puede ponerse en contacto con nosotros en el +34 91 802 31 14.

La gama de productos de S&P es para uso industrial. Deben ser instalados por personal especializado y profesionales competentes con la formación adecuada. Las instrucciones de instalación deben ser seguidas y pueden encontrarse en los manuales de aplicación de S&P y en los documentos "Guía" / notas técnicas existentes.

La información contenida en esta hoja de datos del producto es válida para productos suministrados por S&P Reinforcement Spain S.L., España. Tenga en cuenta que la información en otros países puede diferir, y se debe usar siempre la hoja de datos del producto local en cada respectivo país.

La información y los datos contenidos en esta ficha técnica sirven para garantizar el uso previsto normal y la idoneidad normal de la aplicación; la información y los datos se basan en nuestro conocimiento y experiencia. No absuelven al usuario de su responsabilidad de comprobar la idoneidad y el método de aplicación.

Se reservan los derechos para realizar cambios en las especificaciones del producto. Además, se aplican nuestras condiciones generales de venta y entrega. La hoja de datos del producto actual y más reciente es válida y debe solicitarse a nosotros.

#### **S&P Reinforcement Spain S.L.**

C/ Carlos Jiménez Díaz, 17

Pol. Ind. La Garena

ES-28806 Alcalá de Henares (Madrid)

Telephone: +34 91 802 31 14 /16 /18

Web: [www.sp-reinforcement.es](http://www.sp-reinforcement.es)

E-Mail : [info@sp-reinforcement.es](mailto:info@sp-reinforcement.es)