

DESCRIPCIÓN

TECNOPROT-EPOX es una imprimación protectora de las armaduras contra la corrosión, así como un puente de unión entre hormigones, a base de resinas epoxi, cementos, cargas minerales e inhibidores de corrosión, que una vez endurecida forma una barrera contra la agresión de productos nocivos (cloruros, sulfatos, sales), garantizando un comportamiento adecuado frente a estas agresiones. Las cargas minerales forman un perfecto enlace en la interfase con el posterior hormigonado ó enfoscado.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Reparación de estructuras
- Estructuras enterradas
- Obras marítimas
- Ambientes agresivos
- Recubrimientos deficientes
- Unión de hormigones
- Puente de adherencia entre hormigón y mortero

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Impermeable
- Inhibe la corrosión
- Indestructible frente a rayos ultravioletas
- Rápido endurecimiento
- Buena resistencia química
- Restaura un elevado pH
- Envolvente protector del acero
- Aplicable a brocha o a pistola
- Excelente adherencia sobre acero y hormigón (puente de unión)
- Rápida puesta en servicio
- Compatible con el mortero fresco
- Imprimación activa

DATOS DEL PRODUCTO

Descripción genérica

TECNOPROT-EPOX.

Tamaño

COMP A:B:C - 1,3:0,3:1,4 (peso)

Kits de 5 kg (2,15 kg comp. A y 0,5 kg comp. B y 2,35 kg comp.C). Cubos.

Almacenamiento

12 meses en su envase original sin abrir en un lugar seco y fresco.



TECNOPROT-EPOX de acuerdo a la normativa EN 1504-7:2006

PROPIEDADES MECÁNICAS

S&P TECNOPROT-EPOX	
Color	Gris
Material	Base epoxi
Adherencia al hormigón	> 3 MPa
Contenido sólidos	65% en peso
Tiempo de curado(20°C)	6 horas
Temperatura del soporte	+5°C a +35°C
Rendimiento	1,5 Kg/m2 y capa con brocha y 0,75 Kg/m2 con pistola.
Espesor	2 – 3 mm
Vida útil (21°C)	45 minutos
Densidad	1,70 Kg/l
Resistencia a la compresión (7 días):	> 60 Mpa

ELEMENTOS		VALORACION FINAL (Norma UNE-EN 1504-7:2007)		
		Progresión corrosión	Requisito UNE-EN 1504-7	Valoración
"BARRA"	Ø8 MM	No presenta corrosión	Zonas revestidas de los aceros están libres de corrosión y la capa de óxido en el borde de la chapa lijada es < 1 mm	PASA
	Ø16 MM	No presenta corrosión		
"PLACA"		No presenta corrosión		

APLICACIÓN

Aplicación a brocha.

Las superficies de acero deben estar limpias de polvo, óxidos, aceites y grasas, pudiendo utilizarse en la limpieza chorro de arena, cepillos metálicos o disolventes, procurando que la superficie del acero se encuentre seca en el momento de la aplicación.

El premezclado puede prepararse a mano o mejor con batidora a bajas revoluciones (300-400 r.p.m.) batiendo durante 2 minutos hasta conseguir la total uniformidad de la mezcla.

Deberá incorporarse el componente B dentro del A y proceder a su batido hasta obtener una mezcla homogénea, posteriormente se añadirá el componente C y se procederá de nuevo a su mezclado.

Una vez concluido el trabajo, las herramientas deben limpiarse con S&P CLEANER. Tanto durante la limpieza de útiles como la manipulación de TECNOPROT-EPOX deben utilizarse guantes y si es posible gafas.

ENSAYOS

Póngase en contacto con nosotros si necesita información sobre los ensayos que se han realizado. Los informes de ensayos pueden estar disponibles.

LIMPIEZA

Limpieza de herramientas

Las herramientas y equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso. El material que se ha endurecido, sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

MARCADO CE

TECNOPROT-EPOX cumple la norma europea EN 1504: Productos y sistemas para la reparación y protección de estructuras de hormigón, en su parte 7 – Protección contra la corrosión de la armadura.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Instrucciones importantes de seguridad

Para obtener información detallada sobre la seguridad, le aconsejamos que consulte la hoja de datos de seguridad vigente que está disponible en www.sp-reinforcement.eu o puede ponerse en contacto con nosotros en el +34 91 802 31 14 /16 /18

La gama de productos de S&P es para uso industrial. Deben ser instalados por personal especializado y profesionales competentes con la formación adecuada. Las instrucciones de instalación deben ser seguidas y pueden encontrarse en los manuales de aplicación de S&P y en los documentos "Guía" / notas técnicas existentes.

La información contenida en esta hoja de datos del producto es válida para productos suministrados por S&P Reinforcement Spain S.L., España. Tenga en cuenta que la información en otros países puede diferir, y se debe usar siempre la hoja de datos del producto local en cada respectivo país. La información y los datos contenidos en esta ficha técnica sirven para garantizar el uso previsto normal y la idoneidad normal de la aplicación; la información y los datos se basan en nuestro conocimiento y experiencia. No absuelven al usuario de su responsabilidad de comprobar la idoneidad y el método de aplicación.

Se reservan los derechos para realizar cambios en las especificaciones del producto. Además, se aplican nuestras condiciones generales de venta y entrega. La hoja de datos del producto actual y más reciente es válida y debe solicitarse a nosotros.

S&P Reinforcement Spain S.L.

C/ Carlos Jiménez Díaz, 17

Pol. Ind. La Garena

ES-28806 Alcalá de Henares (Madrid)

Telephone: +34 91 802 31 14 /16 /18

Web: www.sp-reinforcement.es

E-Mail : info@sp-reinforcement.es