

# S&P Tecnoprot-CEM

Imprimación anticorrosiva para la protección de armaduras



A Simpson Strong-Tie® Company

## DESCRIPCIÓN

S&P Tecnoprot-CEM es un revestimiento cementoso de un componente, modificado con polímeros, que se utiliza para proteger las armaduras de acero contra la corrosión. Está especialmente formulado con cemento sulfo-resistente, resina sintética, pigmentos activos e inhibidores migratorios. Se puede aplicar con brocha o mediante proyección y solo requiere la adición de agua.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

- Protección de armaduras de acero
- Antes de la aplicación de morteros de reparación S&P
- En una amplia variedad de estructuras de hormigón.
- Obras marítimas

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Proporciona una protección duradera contra la corrosión de las armaduras.
- Excelente trabajabilidad
- Fácil de mezclar: solo añadir agua
- Puede aplicarse con brocha o mediante proyección
- Solución perfecta en combinación con los morteros de reparación de hormigón de S&P
- Excelentes propiedades de adherencia al soporte

CARACTERÍSTICAS GENERALES

## DATOS DEL PRODUCTO

### Descripción genérica

S&P Tecnoprot-CEM

### Tamaño

Cubos de 5 kg

### Almacenamiento

En un lugar seco y fresco

### Durabilidad

12 meses en su envase original sin abrir



Producto de acuerdo a la normativa EN 1504-7 : 2006.

PREPARACIÓN

### Armaduras de acero

Limpiar mediante medios mecánicos las armaduras de refuerzo, asegurándose de eliminar todo el óxido, la contaminación y las partículas sueltas. La integridad estructural de las barras de refuerzo debe ser verificada y confirmada por un ingeniero. En algunos casos, se debe instalar un refuerzo adicional antes de la aplicación.

### Hormigón

Asegurarse de que todo el hormigón que rodea las barras de refuerzo se haya eliminado mediante medios mecánicos. Es muy importante que todas las barras de refuerzo en el área dañada sean visibles para que el producto se pueda aplicar en toda la superficie de las barras. Todas las partes sueltas, el polvo y la contaminación deben eliminarse del hormigón antes de la aplicación.

APLICACIÓN

### Mezclado

Agregar lentamente los 5 kg de S&P Tecnoprot-CEM a 1,05-1,15 litros de agua limpia mientras se mezcla de forma continua con un agitador mecánico. Continuar mezclando durante 1-2 minutos hasta obtener una mezcla homogénea, sin grumos y fluida. Antes de la aplicación, dejar reposar la mezcla durante 5 minutos.

### Aplicación

Aplicar una capa de 1 mm de espesor de S&P Tecnoprot-CEM a las armaduras de acero preparadas previamente. El producto se puede aplicar con brocha o mediante proyección (airless). Dejar secar la primera capa (4-5 horas a 20 ° C) antes de aplicar una segunda capa de 1 mm de espesor de S&P Tecnoprot-CEM.

PROPIEDADES MECÁNICAS

| Propiedades   | Método de ensayo | Requisitos de acuerdo con EN 1504-7:2006   | Valor  |
|---|------------------|--|--|
| Densidad de la mezcla                                       | -                | -  | ~1900 kg/m <sup>3</sup>                                    |
| Tiempo de vida útil   | -                | -  | ~75 minutos  |
| Dosificación de agua por cubo 5 kg                          | -                | -  | ~1,1 litros  |
| Espesor de aplicación                                       | -                | -  | 2 capas de 1 mm  |
| Consumo   | -                | -  | 2,2 kg/m <sup>2</sup> (2 x 1,1 kg/m <sup>2</sup> por capa) |
| Adherencia  | EN 1542          | -  | ≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>                                    |
| Resistencia a compresión                                    | EN 12190         | -  | ≥ 45,0 N/mm <sup>2</sup>                                   |
| Resistencia a la corrosión                                  | EN 15183         | Después de la serie de ciclos, las barras de acero revestidas deben estar exentas de corrosión. La penetración del óxido en el extremo de la pieza de acero exenta de revestimiento, debe ser < 1 mm | Pasa   |
| Adherencia por cizallamiento (acerorevestido para hormigón) | EN 15184         | La resistencia de unión determinada con barras revestidas debe ser, al menos igual al 80% de la resistencia de unión de referencia, determinada en barras no revestidas                              | Pasa   |

LIMPIEZA

### Limpieza de herramientas

Las herramientas y equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso. El material que se ha endurecido, sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

ENSAYOS

Todos los datos técnicos indicados en esta ficha de producto se basan en pruebas de laboratorio. Circunstancias fuera de nuestro control pueden dar lugar a desviaciones de los valores reales.

SEGURIDAD Y SALUD

### Instrucciones importantes de seguridad

Para obtener información detallada sobre la seguridad, le aconsejamos que consulte la hoja de datos de seguridad vigente que está disponible en [www.sp-reinforcement.es](http://www.sp-reinforcement.es) o puede ponerse en contacto con nosotros en el +34 91 802 31 14.

La gama de productos de S&P es para uso industrial. Deben ser instalados por personal especializado y profesionales competentes con la formación adecuada. Las instrucciones de instalación deben ser seguidas y pueden encontrarse en los manuales de aplicación de S&P y en los documentos "Guía" / notas técnicas existentes.

S&P Reinforcement Spain S.L.  
C/ Carlos Jiménez Díaz, 17  
Pol. Ind. La Garena  
ES-28806 Alcalá de Henares (Madrid)  
Telephone: +34 91 802 31 14 /16 /18  
E-Mail : [info@sp-reinforcement.es](mailto:info@sp-reinforcement.es)

