

### DESCRIPCIÓN

TECNOPIINT es una pintura a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa, monocomponente, elástica e impermeable, para la protección y embellecimiento de hormigones y morteros. TECNOPIINT es especialmente útil en protecciones (contra ácidos y álcalis) a la intemperie y a los rayos ultravioleta de la luz solar, al formar una barrera impermeable a iones, gases, sales, aguas contaminadas, heladas, etc. impidiendo el proceso de carbonatación del hormigón y la posterior agresión de las armaduras metálicas. La película formada sobre el soporte es permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiración del hormigón. La elevada resistencia a la difusión del CO<sub>2</sub> reduce la velocidad de carbonatación. Tiene propiedades migratorias de los componentes activos hasta las armaduras.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Puentes y depósitos de hormigón
- Protección de estructuras situadas en ambientes agresivos
- Protección de estructuras de hormigón rehabilitadas
- Balcones, garajes, etc.
- Prefabricados de hormigón (vigas, pilas, pilares, Etc.)
- Embellecimiento superficial del hormigón
- Protección de ignifugados

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Protege contra la carbonatación
- Disponible en varios colores
- Fácil de aplicar
- Resistente a los rayos ultravioleta
- Resistente a la intemperie

CARACTERÍSTICAS GENERALES

### DATOS DEL PRODUCTO

#### Descripción Genérica

TECNOPIINT

#### Tamaño

Envases de 25 Kg

#### Aglomerante

Polímero acrílico

#### Color

Gris, blanco y otros

#### Brillo

Satinado

#### Almacenamiento

Se podrá conservar un máximo de 12 meses, siempre que esté en lugar seco y fresco y en su envase original



Producto de acuerdo a la normativa EN 1504-2.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Tecnopint			
Propiedad	Método de ensayo	Requisito mínimo según la norma EN 1504-2	Valores
Densidad	EN 12190	-	~ 1,55 kg/cm <sup>3</sup>
Viscosidad (a 21 °C)	-	-	~ 3 500 mPa*s
Sólidos en peso	-	-	62 - 68 %
Consumo	-	-	0,45 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> (dos capas)
Tiempo de espera entre capas (a 21 °C)	-	-	≥ 2 horas (seco)
Temperatura de aplicación	-	-	1,5 °C a 35 °C
Permeabilidad al agua líquida	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Adherencia al hormigón	EN 1542	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> (Sistemas rígidos, sin cargas de tráfico)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (28 días)
Permeabilidad al CO <sub>2</sub>	EN 1062-6	S <sub>D</sub> > 50 m	S <sub>D</sub> > 70 m
Permeabilidad al vapor de agua (a 23 °C)	EN ISO 7783	Clase I (permeable al vapor de agua): S <sub>D</sub> < 5 m	S <sub>D</sub> < 0,50 m Clase I (permeable al vapor de agua)
Resistencia a la fisuración	EN 1062-7	Clase A1 > 100 µm Clase A2 > 250 µm Clase A3 > 500 µm	Clase A3 > 500 µm
Resistencia a la fisuración después de 1000 horas de ciclos de radiación UV y humedad	EN 1062-7 + EN 1062-11	Clase A4 > 1250 µm Clase A5 > 2500 µm	Clase A3 > 500 µm No hay ampollas, ni grietas, ni escamas
Resistencia a la carbonatación	EN 13295	-	d <sub>k</sub> < Hormigón de referencia

Los ensayos se realizaron a 21 °C ± 2 °C y 60 % ± 10 % de humedad relativa, a menos que la norma de ensayo especifique o exija otras condiciones.

APLICACIÓN

### Preparación del soporte:

En cualquier caso es indispensable que el soporte esté libre de grasa, polvo, restos de pintura, desencofrantes, etc., siendo conveniente el efectuar un limpiado previo con agua a presión, chorro de arena o disolventes idóneos.

### Aplicación:

TECNOPINT se suministra en forma de pasta, siendo necesario agitar el producto antes de su aplicación hasta conseguir un color homogéneo.

Dependiendo del método de aplicación y de la absorción del soporte, se deberán aplicar dos o tres capas. Para el resto de capas y si las temperaturas ambientales son muy altas o muy bajas, puede ajustarse la viscosidad incorporando un 4-5 % de agua, homogeneizando la masa con taladro y agitador.

TECNOPINT, no debe aplicarse en las siguientes circunstancias: en presencia de lluvia, por debajo del punto de rocío, fuerte viento, temperatura inferior a 5 °C ni mayor a 35 °C, superficies húmedas, con humedad relativa del aire mayor del 80% y en repintado con menos de 12 horas.

Tampoco debe aplicarse sobre superficies metálicas que no estén tratadas previamente, ni con temperaturas inferiores a 5 °C.

TECNOPINT, puede ser aplicado con brocha, rodillo y en grandes superficies con equipo air-less.

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiente, espesor de película y ventilación de la zona de trabajo.

### Consumo:

Dependiendo del estado del soporte (rugosidad) y del tiempo de aplicación (brocha, rodillo, air-less) puede variar. No obstante un consumo medio puede establecerse entre 250 g/m<sup>2</sup> en la primera capa y 200 g/m<sup>2</sup> en la segunda.

### ENSAYOS

Póngase en contacto con nosotros si necesita información sobre los ensayos que se han realizado. Los informes de ensayos pueden estar disponibles.

### LIMPIEZA

#### **Limpieza de herramientas**

Las herramientas y equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso. El material que se ha endurecido, sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

### MARCADO CE

TECNOPINT cumple con los requerimientos de la norma europea EN 1504: Productos y sistemas para la reparación y protección de estructuras de hormigón, parte 2 – Sistemas de protección de superficies para hormigón.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

#### **Precauciones especiales**

En su manejo deben tenerse los cuidados apropiados en el uso de ropa, guantes, gafas y máscara de protección.

En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y utilizar un kit de lavado de ojos (disponible en farmacias). Procure asistencia médica.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con las regulaciones ambientales legales locales.

#### **Instrucciones importantes de seguridad**

Las hojas de datos de seguridad de los productos están disponibles y se deben consultar para obtener más información. Se deben seguir todas las instrucciones de seguridad contenidas en las etiquetas de los productos, además de la información de las Hojas de seguridad individuales.

Las fichas de seguridad se pueden obtener a través de nuestro servicio de atención al cliente en el nº de teléfono +34 91 802 31 14. o por correo electrónico en el correo [info@sp-reinforcement.es](mailto:info@sp-reinforcement.es).

La gama de productos de S&P es para uso industrial. Deben ser instalados por personal especializado y profesionales competentes con la formación adecuada. Las instrucciones de instalación deben ser seguidas y pueden encontrarse en los manuales de aplicación de S&P y en los documentos "Guía" / notas técnicas existentes.

La información contenida en esta hoja de datos del producto es válida para productos suministrados por S&P Reinforcement Spain S.L., España. Tenga en cuenta que la información en otros países puede diferir, y se debe usar siempre la hoja de datos del producto local en cada respectivo país. La información y los datos contenidos en esta ficha técnica sirven para garantizar el uso previsto normal y la idoneidad normal de la aplicación; la información y los datos se basan en nuestro conocimiento y experiencia. No absuelven al usuario de su responsabilidad de comprobar la idoneidad y el método de aplicación.

Se reservan los derechos para realizar cambios en las especificaciones del producto. Además, se aplican nuestras condiciones generales de venta y entrega. La hoja de datos del producto actual y más reciente es válida y debe solicitarse a nosotros.

S&P Reinforcement Spain S.L.  
C/ Carlos Jiménez Díaz, 17  
Pol. Ind. La Garena  
ES-28806 Alcalá de Henares (Madrid)  
Telephone: +34 91 802 31 14 /16 /18  
Web: [www.sp-reinforcement.es](http://www.sp-reinforcement.es)  
E-Mail : [info@sp-reinforcement.es](mailto:info@sp-reinforcement.es)

