S&P Resin 230 HP

Mortero de regularización epoxi



DESCRIPCIÓN

S&P Resin 230 HP es un mortero de regularización epoxi, de tres componentes, sin adición de disolventes, tixotrópico, de color gris y con áridos de cuarzo seleccionados.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- S&P Resin 230 HP se usa para la nivelación de superficies irregulares
- Las características de la resina, en estado fresco y endurecido, pretenden cumplir con los requisitos específicos del sistema de refuerzo estructural S&P.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Tixotrópico permite la aplicación de capas gruesas
- Endurecimiento sin retracción
- Sin adicción de disolventes
- Elevada resistencia mecánica
- Baja pegajosidad , incluso en ambientes con elevada humedad
- Rápido desarrollo de resistencias
- Tiempo de trabajabilidad adecuado

DATOS DEL PRODUCTO

Descripción genérica

S&P Resin 230 HP

Apariencia

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Comp. A - Solución de resina epoxi, pastoso, gris claro

Comp. B - Endurecedor para resina epoxi, viscoso, negro

Comp. F - Filler, blanco

Tamaño

Unidades de 30 kg (comp. A 10 kg + B 5 kg + F 15 kg)

Almacenamiento

Componentes A + B – 12 meses en sus envases originales a una temperatura de +10 $^{\circ}$ C a +30 $^{\circ}$ C

Componente F (filler) – puede ser almacenado indefinidamente si se mantiene en ambiente seco

MARCADO CE



S&P Resin 230 HP es un producto conforme a la EN 1504-3: 2004

4.4 adición de mortero u hormigón





S&P Resin 230 HP

Mortero de regularización epoxi



PREPARACIÓN

Preparación del soporte

El refuerzo sólo es efectivo cuando el soporte tiene una capacidad resistente mínima de 1,0 N/mm2 o 1,5 N/mm2, en función del sistema de refuerzo a aplicar.

El soporte debe estar libre de sustancias que pudieran afectar la adherencia (aceite, grasa, cera, etc.), y libre de polvo. La superficie debe estar limpia, seca y cohesionada.

Soportes porosos y absorbentes deben estar impregnados de S&P Resin 55 HP.

Humedad máxima del soporte: 4%

Mezcla

Remover los componentes individuales por separado.

Añadir el componente A al componente B y mezclar continuamente hasta que el color sea gris uniforme y la mezcla esté exenta de grumos. Colocar la mezcla en un recipiente diferente para confirmar la homogeneidad de la mezcla, o para resaltar las deficiencias que puedan existir. Mezclar con una batidora de baja velocidad (<400 rev / min) para minimizar las burbujas de aire en la mezcla. Añadir el componente F y mezclar lentamente hasta que la consistencia del mortero sea homogénea.

La cantidad de cargas (Comp. F) puede variar, con el fin de ajustar la consistencia del mortero para diferentes usos y requisitos.

APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS

Aplicar el mortero S&P Resin 230 HP usando una espátula, dentro del tiempo de trabajabilidad (pot life), hasta obtener el espesor de capa requerido.

Espesor máximo por capa: 50 mm.

La temperatura del soporte debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Consumo: Aproximadamente 2,05 kg/m2/mm

S&P RESIN 230 HP Mortero de regularización	Metodo de ensayo	Unidades	Valores
			Clase R3
Densidad		kg/L	2-2,21
Resistencia a compresión	UNE-EN 12190:1999	N/mm²	111,9
Contenido de iones de cloruro	UNE-EN 1015-17:2000	%	0,02
Fuerza de adherencia mediante el ensayo de tracción directa o pull-off	UNE-EN 1542:1999	Мра	3,6
Ciclos de hielo-deshielo	UNE-EN 13687-1:2002	Мра	3,4
Resistencia a la carbonatación	UNE-EN 13295:2005		Dk ≤ hormigón de referencia MC (0,45)
Módulo de elasticidad en compresión	UNE-EN 13412:2008	Gpa	17
Absorción capilar	UNE-EN 13057:2002	kg/(m ² .h0,5)	0,0001
Termogravimetría	UNE-EN 11358:1997	%	16,4
Ratio de mezcla A:B:F		por peso	2:1:3
Tempo de trabajabilidad (pot life)	pruebas internas	Minutos	120

Los resultados de las pruebas presentadas más arriba se obtuvieron en el laboratorio (+20°C, 65% de humedad relativa, a menos que se indique lo contrario), de acuerdo con los métodos de prueba apropiados

S&P Resin 230 HP

Mortero de regularización epoxi



ENSAYOS

Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Circunstancias fuera de nuestro control pueden conducir a desviaciones de los valores reales.

Por favor, póngase en contacto con nosotros si necesita cualquier información con respecto a las pruebas que se han realizado. Los informes de ensayo pueden estar disponibles.

LIMPIEZA

Los equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso con el limpiador S&P Cleaner.

El material que se ha endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Precauciones

Las fichas de seguridad se pueden obtener a través de nuestro servicio de atención al cliente en el nº de teléfono +34 91 802 31 14 /16 /18 o por correo electrónico en el correo info@sp-reinforcement.es.

La gama de productos de S&P son para uso industrial. Deben ser aplicados por personal especializado y profesionales competentes con formación adecuada. Las instrucciones de aplicación se deben seguir y se pueden encontrar en los manuales de aplicación de S&P y en varios documentos "Guía" / notas técnicas existentes.

Es de responsabilidad del promotor, su representante o contratista, determinar la adecuación y uso de los productos S&P.

Antes de utilizar cualquier producto S&P, debe consultar a un profesional cualificado para obtener asesoramiento técnico sobre nuestros productos, de modo que la información facilitada se base en nuestros mejores conocimientos científicos y prácticos.

Están reservados los derechos de modificar el producto.

Están sujetos a las condiciones generales de venta y transporte.

Se considera válida la versión más reciente de la Hoja de datos técnicos proporcionada por nuestros servicios técnicos.

S&P Reinforcement Spain S.L. C/ Carlos Jiménez Díaz, 17 Pol. Ind. La Garena ES-28806 Alcalá de Henares (Madrid) Telephone: +34 91 802 31 14 /16 /18 E-Mail: info@sp-reinforcement.es

